



VORTEILE

- Lange Filterstandzeiten: bis zu 6.000 Stunden bzw. 2 Jahre
- Einfacher Wartung durch werkzeuglosen Filterwechsel
- Optional erhältlich: zukunftsweisende EC-Ventilatorstechnologie
- Plug & Play
- Kompakte Bauweise
- Maximale Filterfläche
- ISO ePM1 80% mit optionalem E11 oder H13-Filter
- Geringer Energieverbrauch durch niedrigen Druckverlust

Anwendung

Die Abscheider können sowohl für Vollschmierung mit Emulsion oder Öl als auch für ausgewählte Minimalmengenschmierung (MMS) an spannenden Werkzeugmaschinen eingesetzt werden.

Einbaumöglichkeit

Durch ihr platzsparendes und optisch ansprechendes Design fügen sich die Abscheider Handte EM-O Compact optimal in Ihre Produktionsumgebung ein und lassen sich flexibel in bestehende Werkzeugmaschinen integrieren. Die Montage kann über oder neben der Werkzeugmaschine mit einem optional erhältlichen Gestell oder in einem Technikraum, z.B. im Hydraulikbereich von Bearbeitungsmaschinen, erfolgen. Der elektrische Anschluss erfolgt über eine der verschiedenen Schnittstellen nach dem Plug-and-Play-Prinzip.

Bemerkung

Die Emulsions- und Ölnebelabscheider der Handte EM-O Compact Series sind in zwei Baugrößen erhältlich. Der EM-O Compact 1.0 kann je nach Anwendung für Luftmengen zwischen 800 und 1.200 m³/h eingesetzt werden, der EM-O Compact 2.0 für Luftmengen zwischen 2.000 und 2.600 m³/h. Aufgrund des fortschrittlichen Filterdesigns und der in ihrer Klasse maximal möglichen installierten Filterfläche erreichen die Abscheider der EM-O Compact Series beste Abscheideleistungen und niedrige Emissionswerte. Der integrierte Grob-Vorabscheider schützt die nachgeschalteten Feinfilterelemente vor grösseren Partikeln. Optimierte Filtermedien sorgen für den bestmöglichen Austrag der abgeschiedenen Aerosole im Dauerbetrieb und garantieren lange Filterstandzeiten und damit eine hohe Anlagenverfügbarkeit. Die maximierte Filterfläche sorgt für die Einhaltung niedrigster Differenzdrücke und damit für erhebliche Energieeinsparungen, insbesondere im Dauerbetrieb.